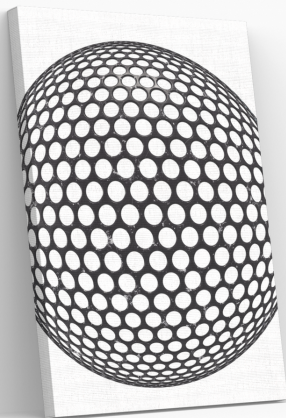


ARSTEEL - FOLDER WYROBÓW



Kilka zdań o nas...

Serdecznie witamy na stronie Arsteel. Ars czyli sztuka, piękno. Wierzymy, że stal po odpowiedniej obróbce jest pełna właśnie takich cech...

W ofercie naszej firmy znajdziecie Państwo całą gamę blach perforowanych, siatek cięto-ciągnionych oraz siatek z drutu. Wieloletnie doświadczenie w branży pozwala nam przygotowywać optymalne rozwiązania pod względem jakościowym, funkcjonalnym oraz kosztowym. Pragniemy podkreślić naszą otwartość i merytoryczne przygotowanie w zakresie doradztwa na każdym etapie realizacji inwestycji. Pozostając do Państwa dyspozycji zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą.

Arsteel = Jakość + Wiedza+ Wsparcie

Zapraszamy !

Skrócona oferta :

Blachy perforowane

Siatki cięto-ciągnione

Siatki zgrzewane

Siatki plecione

Przykładowe zastosowania:

obudowy maszyn i urządzeń

wypełnienia balustrad, ogrodzeń

elementy wentylacji

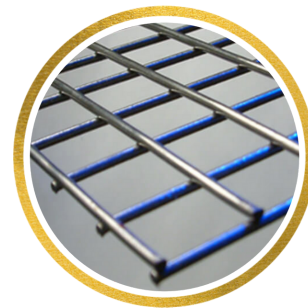
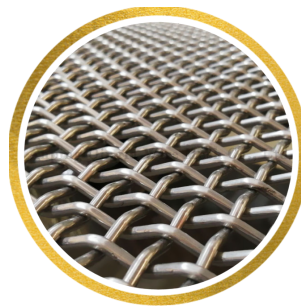
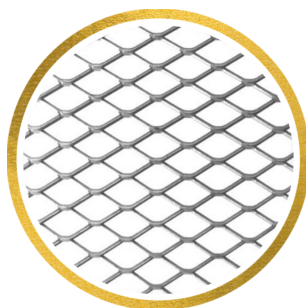
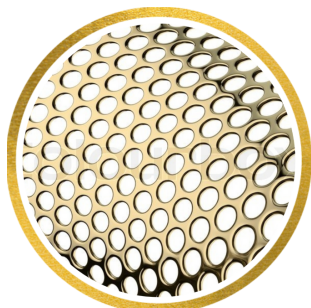
elewacje, fasady, sufity podwieszane, ścianki działowe

ekrany dźwiękochłonne, ściany wygłuszające

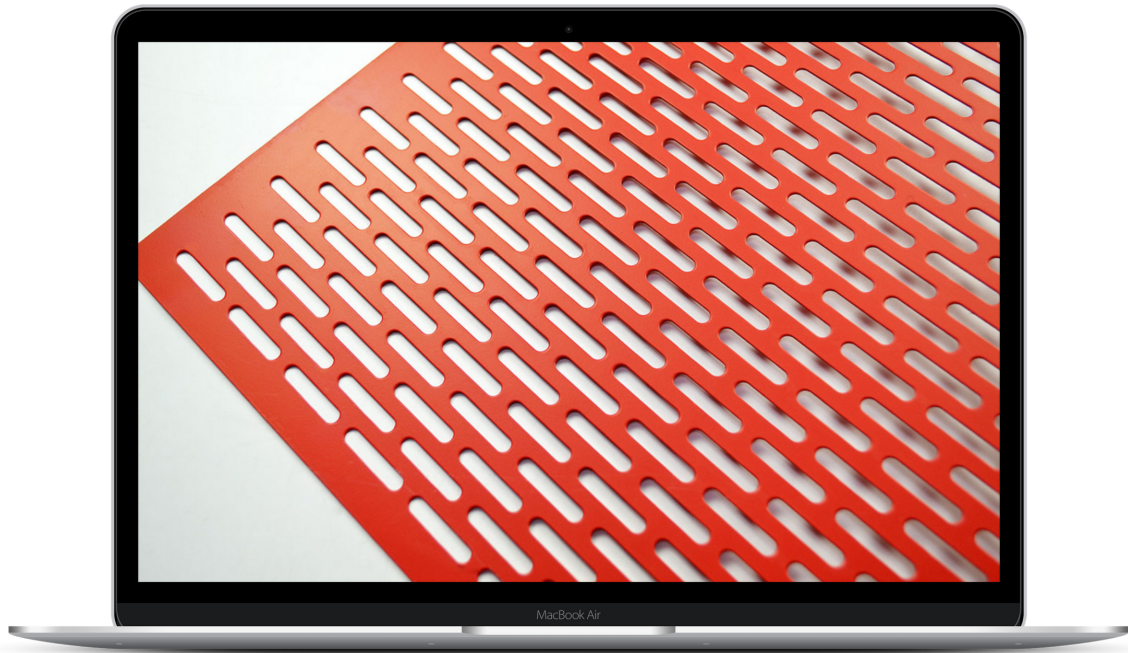
mała architektura (meble, ławki, kosze)

podesty, stopnice, ławy kominiarskie

sita przemysłowe, przesiewacze, klasyfikatory, filtry



ARSTEEL -FOLDER WYROBÓW *BLACHY PERFOROWANE



Blachy perforowane to produkt o bardzo szerokim zastosowaniu. Otaczają nas w życiu codziennym niemal wszędzie, ułatwiając realizację codziennych czynności czy zadań. Zapytasz jak i gdzie? - kilka przykładów poniżej:

W Twoim domu/mieszkanie/biurze/pracy:

Sprzęt RTV - praktycznie każdy zawiera część perforowaną optymalizującą proces chłodzenia podczas pracy komputera, dekodera, wzmacniacza czy telewizora.

Sprzęt AGD – okapy kuchenne, piekarniki, urządzenia wentylujące to sprzęt w których konieczne jest stosowanie odpowiednich podzespołów perforowanych bez których niemożliwe byłoby bezpieczne ich użytkowanie.

Elementy dekoracyjne w architekturze, aranżujące wnętrza lub zewnętrzny design budynków w których odpoczywasz lub pracujesz : fasady, elewacje, sufity podwieszane, ścianki działowe, balustrady, osłony, podesty. Blacha perforowana i w tych zastosowaniach sprawdza się idealnie.

Pierwotne, ale także aktualne zastosowanie w przemyśle ciężkim, wydobywczym i stoczniowym czyli jako sita przemysłowe, filtry, sita techniczne. Elementy maszyn i urządzeń w których rdzeń stanowią blachy perforowane (linie sortujące, separatory, bębny przesiewające).

Lista kluczowych branż:

Architektura

Automotive

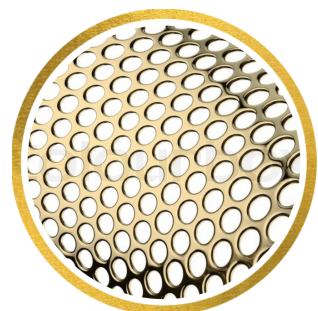
Przetwórstwo przemysłowe (petrochemia, farmacja)

Przemysł maszynowy

Przemysł spożywczy

Przemysł wydobywczy

Recykling



ARSTEEL -FOLDER WYROBÓW *BLACHY PERFOROWANEPodstawowe informacje i parametry techniczne :

Materiał – stal zwykła, ocynkowana, aluminiowa, nierdzewna, kwasoodporna, mosiężna, miedziana.

Grubość blach – od 0,5 do 10 mm

Wymiary : standardowe 1000x2000; 1250x2500; 1500x3000 mm lub pod wymiar.

Marginesy bez perforacji :

Standardowo blachy perforowane produkowane są z zachowaniem marginesów bez otworów na obwodzie blachy.

Ich wielkość jest do ustalenia (5-35 mm w zależności od wymiarów blach oraz rodzaju perforacji). Istnieje możliwość wykonania blach zgodnie z sugestią (rysunkiem) klienta, dopasowując wszystkie wartości do indywidualnych potrzeb (np. cięcie blach po oczkach, bez zachowania marginesów). Opcjonalnie, możliwe jest zaprojektowanie kilku pól perforowanych na arkuszu blachy poprzez dodatkowe marginesy poprzeczne, środkowe i wzdłużne.

*Z uwagi na technologię wykrawania otwory od strony wyjścia stempli mają minimalnie większą średnicę.

*Początek i koniec pola perforowanego : dla otworów o małej średnicy oraz dużym prześwicie może wystąpić konieczność rozstawienia stempli na początku oraz końcu pola perforowanego.

Kształty otworów:**Okrągłe :**

Rg -układ prosty, Rv – układ mijany 60 st.; Rd – układ mijany 45 st.

Kwadratowe :

Qg -układ prosty, Qv – układ mijany, Qd - układ caro

Wydłużone:

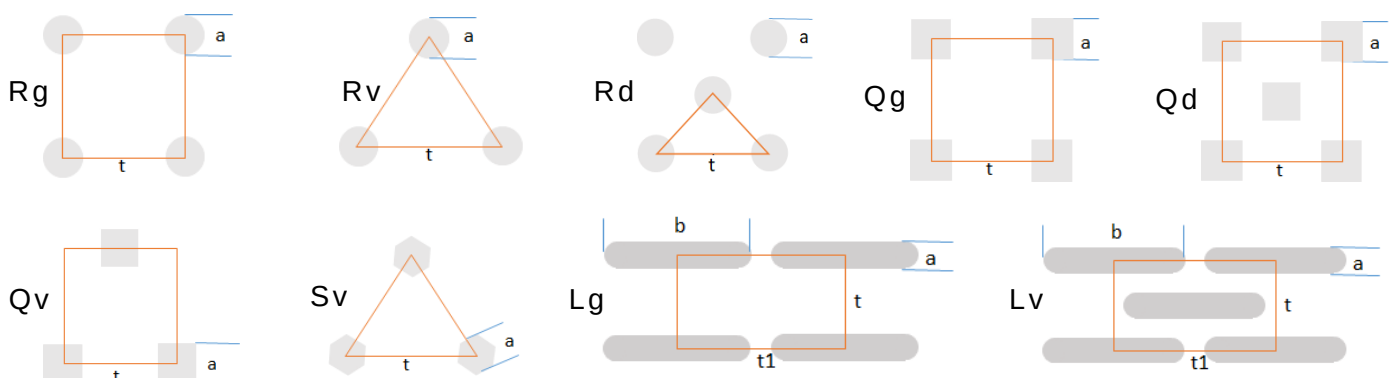
Lg – układ prosty, Lv – układ mijany

Prostokątne:

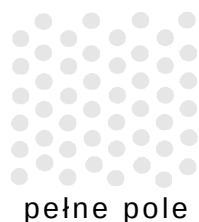
Pg – układ prosty, Pv – układ mijany

Sześciokątne :

Sv -układ mijany



*Tabele z parametrami oczek
na www.arsteel.biz



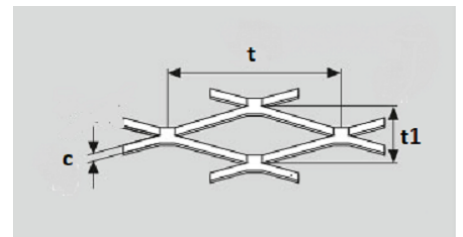
ARSTEEL - FOLDER WYROBÓW *SIATKI CIĘTO-CIĄGNIONE



Siatki cięto-ciągnione powstają poprzez nacinanie i jednoczesne rozciąganie blachy w arkuszach lub zwojach. W wyniku tego procesu wytwarzany jest produkt o romboidalnych lub sześciokątnych oczkach. Istotną zaletą siatek cięto-ciągnionych jest relatywnie niski koszt produkcji (brak odpadów) oraz rozciągania surowca (z reguły ok 3 - krotnego) co pozwala z 1 mb blachy otrzymać ok 3 mb wyrobu. Siatki cięto-ciągnione (zwane również od jej twórcy siatką Ledóchowskiego) posiadają trójwymiarową strukturę, która stanowi wartość dodaną w np. przy wizualnym, dekoracyjnym zastosowaniu (elewacje budynków). Zastosowanie siatek Ledóchowskiego jest bardzo szerokie, zaczynając od najprostszyc jak podzespoły przesiewające, aż po poddane zaawansowanej obróbce o modernistycznym wyglądzie elementy stosowane w architekturze.

Przykładowe zastosowania siatek cięto-ciągnionych:

Elewacje; Sufity podwieszane; Fasady
Elementy filtrujące, przesiewające
Podesty; Stopnice
Osłony; Obudowy; Zbrojenia



Podstawowe parametry techniczne :

Rodzaj surowca – Stal zwykła, ocynkowana, aluminium, nierdzewna, mosiądz, miedź.

Grubość blachy – od 0,5 do 4 mm

Wymiary siatki – szerokość do 1500 mm. Długość – do 3000 mm lub w zwoju.

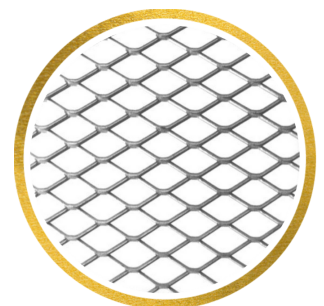
t – dłuższa przekątna oczka

t1 – krótsza przekątna oczka

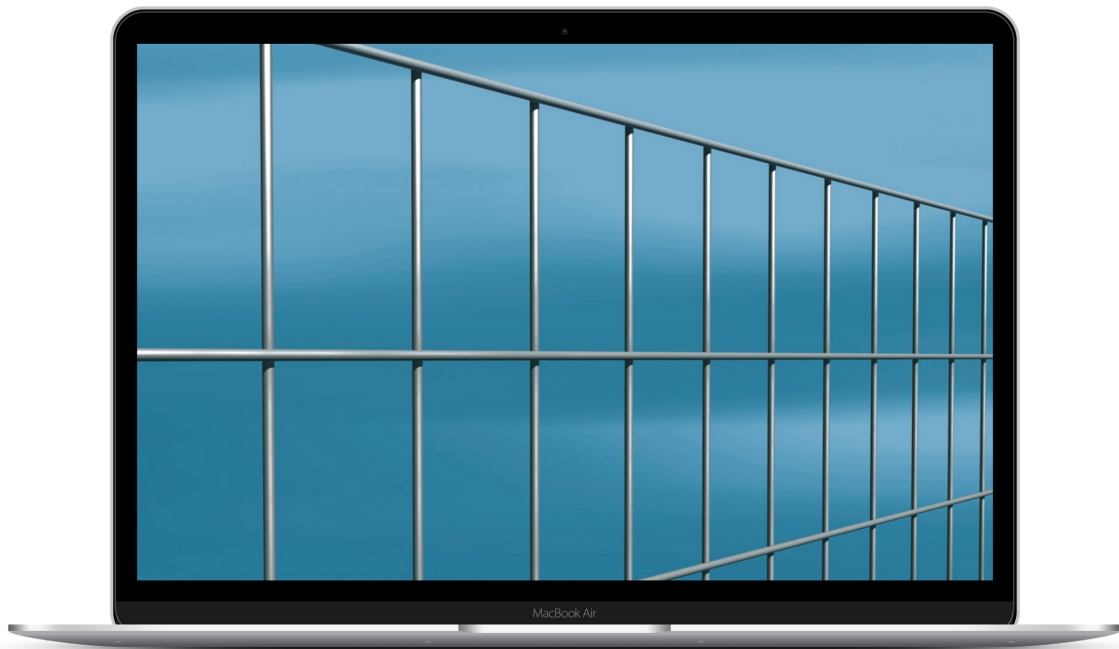
c – mostek

*Standardowo przekątna t jest równoległa do szerokości siatki.

*Tabele z parametrami oczek na www.arsteel.biz



ARSTEEL - FOLDER WYROBÓW *SIATKI ZGRZEWANE



Siatki zgrzewane produkowane są z wyprostowanych odcinków drutów poprzez proces zgrzewania oporowego. Mają podobne zastosowanie do siatek plecionych, ale z uwagi na mocniejszą strukturę częściej stosowane są do celów zabezpieczających lub ochronnych. Ponadto są bardzo popularnym produktem używanym w budownictwie jako maty zbrojeniowe (budowlane), wzmacniającym strukturę wylewek, ścian lub innych elementów nośnych. Siatki zgrzewane coraz częściej używane są również jako elementy dekoracyjne (wypełnienia balustrad, ogrodzeń, sufitów podwieszanych). Motyw dekoracyjny uzyskiwany jest poprzez użycie drutu nierdzewnego o polerowanej powierzchni lub przeprowadzeniu dodatkowych operacji jak chromowanie czy malowanie proszkowe.

Podstawowe parametry techniczne :

Rodzaj drutu – zwykły stalowy, nierdzewny

Średnica drutu – od 2,5 do 6 mm

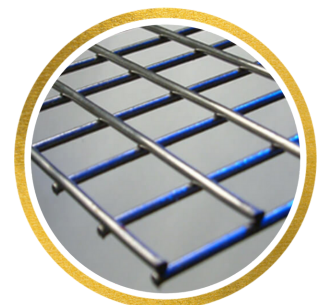
Wymiary – 1000x2000; 1250x2500; 1500x3000 lub pod wymiar.

Wielkość oczek (mierzona w osiach drutów):

Najbardziej popularne rozwiązanie to oczko 50x50 mm lub jego wielokrotność (100x100; 150x150). Nie wyklucza to oczywiście szerokiego zakresu innych wartości np. 30x30; 40x40 itp. Dodatkowym rozwiązaniem są oczka prostokątne (dla tego typu ważne jest określenie ułożenia oczek).

Siatki typowo produkowane są w systemie otwartych skrajnych oczek (tzw. grzebień). Jako opcja istnieje możliwość wykonania siatek z drutem na obwodzie (zamykającym skrajne oczka).

*Tabele z parametrami oczek na www.arsteel.biz



ARSTEEL - FOLDER WYROBÓW *SIATKI PLECIONE



Siatki plecione produkowane są z falistego (karbowanego) drutu poprzez poprzeczne i wzdłużne zaplatanie na krosnach. Z uwagi na rodzaj splotu rozróżnia się siatki jedno lub wielokarbowe. Typ jednokarbowy cechuje większa wytrzymałość oraz niezmienną wielkość oczek w wyniku czego są bardzo dobrymi klasyfikatorami. Świetnie sprawdzają się w przesiewaczach, filtrach lub w sitach przemysłowych. Siatki wielokarbowe to produkty o zdecydowanie delikatniejszej strukturze. Poszczególne druty zaplatane w module co trzeci lub piąty karb (w zależności od grubości drutu i wielkości oczka). Ten typ siatki znajduje zastosowanie między innymi jako wypełnienia balustrad, ogrodzeń, przęseł czy osłon różnego rodzaju urządzeń.

Podstawowe parametry techniczne:

Rodzaj drutu – zwykły stalowy, ocynkowany, nierdzewny, kwasoodporny.

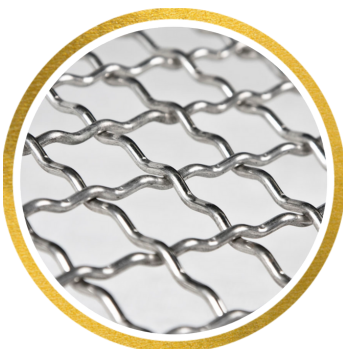
Średnica drutu – od 1,2 do 6 mm

Wielkość oczek – od 2 do 50 mm.

Wymiar – szerokość do 2000 mm. Długość – do 15 mb (wykonanie w rolce).

*Tabele z parametrami oczek na www.arsteel.biz

Siatki wielokarbowe



Siatki jednokarbowe

